



**Modularer Aufbau**

**Kurze Umrüstzeiten**

**Hohe Auswuchtgenauigkeit**

**Stufenlos regelbarer Gleichstromantrieb**

**Optimale Bedienhöhe**

**Ohne Verschraubung aufstellbar**

**Schutzeinrichtung C 60 nach ISO 7475 und DIN 45690**

**Messgerät CAB 700 mit übersichtlicher digitaler Anzeige. Optional CAB 920 mit Vektordarstellung**

---

## Horizontale Universal-Auswuchtmaschine

Tischausführung, Typ HM 1, HM 10, HS 10

### Anwendungsgebiet

Universal-Auswuchtmaschinen Typ HM 1, HM 10 und HS 10 sind bestens geeignet für kleine Werkstücke wie Elektroanker, Turbolader und Spindeln oder komplette Aggregate. Sie werden in der Einzelfertigung und für kleine Serien eingesetzt. Die Maschinen sind für stehende oder sitzende

Bedienung ausgelegt und an wechselnden Standorten einsetzbar. Die Umrüstung auf andere Rortypen ist durch einfache Handhabung in kürzester Zeit durchführbar. Es stehen 3 verschiedene Antriebe - Umschlingungs-, Klappbügel- oder Tangentialbandantrieb - zur Verfügung.

Der Unwuchtausgleich erfolgt durch Materialzugabe (z.B. Kitt, Gewichte) direkt auf der Maschine oder durch Materialabnahme auf einer separaten Bearbeitungsmaschine. Optional sind manuelle Bearbeitungseinheiten für den Ausgleich auf der Maschine lieferbar.



Auswuchtmaschine HM10 mit Klappbügelbandantrieb

### Aufbau

Kraftmessende, horizontale Auswuchtmaschine in Tischausführung. Messgerät mit permanenter Kalibrierung und digitaler Signalverarbeitung. Messgerät CAB 700 mit farbigem, grafikfähigem LCD-Display. Optional: CAB 920 mit Windows XP Betriebssystem, TFT Farbbildschirm und Anzeige der Unwucht in vektorieller Darstellung.

Der Komplettarbeitsplatz besteht im wesentlichen aus folgenden Hauptkomponenten: Maschinentisch, Auswuchtmechanik mit Rollen- bzw. Prismenlagern und Bandantrieb. Aufnahme zusammengebaute Aggregate mit Gehäuse möglich.

### Besonderheiten

- Die Maschine ist ohne Fundament und Verschraubung direkt auf dem Werkstattboden aufstellbar und einsatzbereit.
- Kurze Umrüstzeiten durch kraftmessendes Prinzip
- Hohe Auswuchtgenauigkeit
- Optimale Bedienhöhe
- Stufenlos regelbarer Gleichstromantrieb
- Automatischer Messzyklus wählbar mit einstellbaren Werten für Hochfahr-, Mess- und Abbremszeit.
- Durch integriertes Massenkorrektur-System erweiterbar.

## Wichtige Daten auf einen Blick

Maschine		HM 1	HM 10	HS 10
Gewicht, max	[kg]	10	16	16
Durchmesser, max	[mm]	360	360	-
Lagerzapfendurchmesser	[mm]	2 - 22 / 22 - 50	6 - 30 / 30 - 70	-
Lagermittenabstand	[mm]	15 - 450	15 - 450	max. 450
Kleinste erreichbare Restunwucht	[gmm]	0,1	0,2	0,2
Antriebsleistung	[W]	130	130	-
Netzanschluss	[V]	230		
Abmessung, BxTxH	[mm]	1500 x 750 x 1500		
Lackierung		RAL 7024 / 7035 graphitgrau / lichtgrau		



CAB 920



**Auswucht- und  
Diagnostiktechnik**

**SCHENCK RoTec GmbH**  
Landwehrstraße 55  
D-64293 Darmstadt

Tel.: +49 (0) 61 51 - 32 23 11  
Fax: +49 (0) 61 51 - 32 23 15  
eMail: rotec@schenck.net

Nutzen Sie auch unser weltweites Vertriebsnetz.  
Weitere Informationen erhalten Sie unter  
<http://www.schenck-rotec.de>