



**Verbesserung von
Oberflächenqualität und
Maßhaltigkeit**

**Reduzierung von Schwingungen
und Rattern**

**Verhinderung kostenintensiver
Lagerschäden**

**Erhöhung der Werkzeug- und
Spindelstandzeiten**

**Im Einklang mit den
Gewährleistungsangaben der
Spindelhersteller**

Auswuchtmaschine für Werkzeuge und Werkzeugaufnahmen

Tooldyne SV

Wir verlangen immer mehr von Werkzeugmaschinen - größere Drehzahlen, höhere Genauigkeit und bessere Qualität. Unsere Ansprüche haben zu außerordentlichen Fortschritten in der Bearbeitungstechnologie geführt. Fähigkeiten, welche wir früher nicht erwarten konnten, sind heute Standard. Moderne hoctourige Maschinen bieten beeindruckende Vorteile. Die gestiegenen Anforderungen an die Genauigkeit können jedoch nur erfüllt werden, wenn Werkzeug, Werkzeughalter und Spindel präzise ausgewuchtet sind.

Immer höhere Betriebsdrehzahlen führen zu steigenden, unwuchtbedingten Kräften. Die Folgen sind schädliche Schwingungen, Rattern, schlechte Oberflächenqualität und erhöhter Verschleiß des Werkzeugs und der Spindellager. Da wir unsere heutigen Produktionskapazitäten weiterhin ausdehnen und die Qualitätsstandards, die unsere Kunden erwarten, noch übertreffen wollen, wird das Feinauswuchten immer wichtiger.

Tooldyne SV wurde speziell dazu entwickelt, hochgenaue Ergebnisse in

möglichst kurzer Zeit zu erzielen, und zwar für ein breites Spektrum von Werkzeugen und Werkzeugaufnahmen. Ein pneumatisch betätigter Spannmechanismus zieht das Werkzeug automatisch in die Spindel, um die Betriebsbedingungen genau nachzubilden und den reproduzierbaren Sitz zu gewährleisten, der für das Feinauswuchten unabdingbar ist.

Auf die Tooldyne SV können Sie zählen, wenn es um einfaches, schnelles und kostengünstiges Auswuchten geht!

Wichtige Daten auf einen Blick

Max. Werkzeuglänge incl. Aufnahme mm		400
Max. Werkzeugdurchmesser mm		350
Max. Werkzeuggewicht kg		30
Maße (ohne PC) B x H x T mm		500 x 1 500 x 820
Spindeldrehzahl min ⁻¹		300 - 1 100
Messunsicherheit gmm		< 0.5
Leistungsbedarf		230 V, 50/60 Hz
Luftdruck kPa		600

Besonderheiten

- Einfach und zuverlässig zu bedienendes Auswuchtprogramm, keine besondere Bedienerschulung erforderlich, automatische "in Toleranz"-Anzeige nach Gütestufe
- Vertikale Bauart mit kraftmessendem Prinzip und permanenter Kalibrierung
- Pneumatisch betätigter Schnellspannmechanismus für reproduzierbaren Werkzeugsitz
- Aufnahmen für Steilkegel **SK** (mit und ohne Anzugsbolzen) und Hohlchaftkegel **HSK**
- Auswuchten in einer oder zwei Ebenen. Unwuchtreduzierverhältnis bis zu 95%

Optionen

- Eindrehanzeige zur genauen Lokalisierung des Ausgleichsortes mit Lasermarkierung



- Windows-gestützter PC mit Auswuchtsoftware, Monitor, Tastatur, Maus und Druckschnittstelle, Datenspeicher für 5 000 Rotordateien
- Automatisches Eindrehen der Ausgleichsposition
- Berechnung des Unwuchtausgleichs für Bohren, Fräsen, Drehringe und Gewichte
- Bedienung in verschiedenen Sprachen.

- Die Grundmaschine wird über ein Tastenfeld mit integriertem LCD-Display bedient. Für ein schnelleres und sicheres Arbeiten kann die Bedienung optional über einen PC mit Tastatur und großem Bildschirm erfolgen



Eingabe der Werkzeugdaten



Messergebnis

SCHENCK

**Auswucht- und
Diagnostik**

SCHENCK RoTec GmbH
Landwehrstraße 55
D-64293 Darmstadt

Tel.: +49 (0) 61 51 - 32 23 11
Fax: +49 (0) 61 51 - 32 23 15
eMail: rotec@schenck.net

Nutzen Sie auch unser weltweites Vertriebsnetz.
Weitere Informationen erhalten Sie unter
<http://www.schenck-rotec.de>